

## PAC 5127 HV 88% Carbeto de Tungstênio 12% Cobalto

### Descrição / Aplicações

Pó para aplicação no sistema/processo HVOF, com alta resistência a abrasão e erosão. Sua resistência a corrosão e oxidação é baixa. Pode ser aplicado em componentes da indústria de petróleo como hastes, acopladores, válvulas gaveta, assim como roscas transportadoras e outros. Pode ser aplicado em peças que trabalhem em temperaturas de até 420°C.

### Propriedades

Composição Nominal  
Morfologia

WC 12Co  
Esférico, aglomerado e sinterizado

### Composição Química

Elemento		C	Co	Fe	W
Encontrado		5.5	11.8	<0.02	Bal.
Espec.	Mín.	5.15	11		Bal.
	Máx.		13	1.5	

### Características Técnicas (ValoresTípicos):

Micro Dureza (HV 0.3) 1.200 - 1.300

Macro Dureza (HV 15N) 90 – 92

Eficiência do Depósito (%) 51

Porosidade (%) < 1

Espessura do depósito por passe (Ra) 8 – 9 µm

*Obs. Resultados acima, encontrados em aplicação feita por equipamento tipo JP 5000*

Embalagem: 5.67 Kg (12.5 lb.)